

Zenginleştirme Sistemleri

Kuru Zenginleştirme (Yıkama) Sistemleri

Avantajları

- 1- Çok düşük yatırım maliyeti, susuz çalışma, basit akım şeması, çok az ekipman ihtiyacı, şlam sorunu yok, sulu atık sorunu yok, vd.
- 2- Toplam yatırım maliyeti, ağır ortam lavvar maliyetinin yaklaşık üçte biri.
- 3- Farklı mineraller için uygulanabilme özelliği.
- 4- Düşük operasyon maliyeti. Kömür zenginleştirme tesisleri içinde en düşük maliyetli sistem. (<1 USD / 1 ton)
- 5- Toz geri kazanımı. Şlam oluşmadığı için bütün toz geri kazanılabilmektedir.
- 6- Düşük nemli kömür üretimi.
- 7- Küçük alan gereksinimi, kapalı bina gerektirmez.
- 8- Kısa sürede montaj ve devreye alma.
- 9- Düşük bakım maliyeti ve basit operasyon.
- 10- Çevreye zararsızdır. Tozun yaklaşık %99,5 lik kısmı geri kazanılabiliyor.



Teknik özellikler

Açıklama	Besleme Boyutu	Yüzey Nemi	Kapasite	Verimlilik	Toplam Güç	Ebatlar
Model	mm	%	t/s	%	kw	m
FGX-1	60 ~ 0	<9	8 ~ 0	>90	24.15	6.2 x 4.1 x 6.4
FGX-2	60 ~ 0	<9	18 ~ 0	>90	59.97	7.5 x 2.6 x 6.89
FGX-3	80 ~ 0	<9	25 ~ 0	>90	73.77	9.6 x 9.22 x 6x89
FGX-6	80 ~ 0	<9	50 ~ 0	>90	142.87	12.2x11.5x9x6
FGX-9	80 ~ 0	<9	75 ~ 0	>90	248.27	16.4x11.5x9.6
FGX-12	80 ~ 0	<9	90 ~ 0	>90	323.07	16x13.5x10
FGX-18A	80 ~ 0	<9	150 ~ 0	>90	448.47	20.3x13.9x9.2
FGX-24A	80 ~ 0	<9	180 ~ 0	>90	640.94	25x13.5 x 10
FGX-24	80 ~ 0	<9	180 ~ 0	>90	635	18 x13 x 9.5
FGX-48	80 ~ 0	<9	350 ~ 0	>90	1255	32 x 13 x9.5

